

Département du **CALVADOS**
Arrondissement de **VIRE**
Ville de **CONDE-en-NORMANDIE**

Extrait du registre des délibérations du conseil municipal

L'an deux-mille-vingt-six, le lundi 29 juin, à 20h00, les membres du Conseil Municipal se sont réunis dans la salle des mariages - 2 place de l'Hôtel de Ville à Condé-en-Normandie, sous la présidence de Monsieur Sylvain DELANGE, Maire. La convocation individuelle, l'ordre du jour et la note de synthèse ont été adressés aux conseillers municipaux le mardi 23 juin 2026. La convocation et l'ordre du jour ont été affichés et publiés à la mairie le mardi 23 juin 2026.

Sont présents les conseillers municipaux suivants : Xavier ANCKAERT, Patrick BILLARD, Sophie BRION, Valérie CATHERINE, Sabrina CHAUVIN, Sylvain DELANGE, Bruno GRENTE, Antoine HERPIN, Stéphanie LEPESTEUR, Bernadette LETOUZÉ, Laura LOCRET, Pierrette MAURICE, François MAYAUD, Cyril MOREL, Philippe OLIVE, Claire OLIVIER, Christophe OLLIER, Sandrine PARISY, Hervé PONDEMER, Anne ROELANDT, Mylène SIQUOT, Agathe TALBOT et Sylvie VAUDORNE.

Ont donné pouvoir :

Sylvain GASCOUIN à Laura LOCRET
Jean-Daniel GOUDIER à Patrick BILLARD
Léo GUÉGAN à Sylvain DELANGE
Sandrine POIRIER à Sabrina CHAUVIN

Absents excusés :

Richard EIGLE
Samuel LECOLLEY

Nombre de conseillers	Vote à l'unanimité	Nature de l'acte : 75-2
- en exercice : 29	- pour : 27	Date de publication = date de
- présents : 23	- contre :	télétransmission au contrôle de légalité
- votants : 27	- abstention :	
Secrétaire de séance : Claire OLIVIER		
Le procès-verbal du conseil municipal du 5 juin 2026 a été adopté à l'unanimité		

DÉL.2026-063 - Demandes de subventions exceptionnelles – Pétanque Condéenne et Sports Loisirs en Suisse-Normande

Vu le Code Général des Collectivités Territoriales,
Vu l'avis de la commission Finances en date du 22 juin 2026,

Deux associations ont fait parvenir une demande de subvention exceptionnelle :

- La Pétanque Condéenne : l'association a remis en état les terrains de pétanque (déblai du sable usé, étalement de 40 tonnes de graviers y compris la partie entre le chalet et les toilettes sèches. L'association a loué un engin de chantier pour une somme de 534 €. Elle sollicite une subvention de ce montant.
- L'association Sports et Loisirs en Suisse Normande (SLSN) Tennis de Table dispose d'une équipe de 10 joueurs dans sa section sport adapté et 6 joueurs ont été sélectionnés pour participer au championnat de France Para Tennis Adapté 2026 du 11 juin au 14 juin 2026, organisé aux Ponts-de-Cé (Maine et Loire, agglomération d'Angers). Ce déplacement engendre des frais (coûts d'inscription, transport (véhicule prêté par l'ESAT), hébergement, assurance...). Le budget de ce déplacement s'élève à 2 876 €, l'association sollicite une subvention de 2 500 €.

Le conseil municipal, après en avoir délibéré, à l'**UNANIMITÉ**,

- **ATTRIBUE** une subvention exceptionnelle de 534 € à l'association La Pétanque Condéenne et une subvention exceptionnelle de 2 500 € à l'association Sports et Loisirs en Suisse Normande (SLSN) Tennis de Table,
- **AUTORISE** Monsieur le Maire ou son représentant à signer tout acte nécessaire à l'exécution de la présente.

Extrait certifié conforme,
à Condé-en-Normandie, le 29 juin 2026

Le Maire,
Sylvain DELANGE

